


초음파 두께 측정기 AD - 3253



 송암엔지니어링(주)

서울시 영등포구 당산동 3가 290번지 송암빌딩5층 TEL:(02) 2679-3404 FAX:(02) 2679-3406
<http://www.songameng.com> E-mail : email@songameng.com

1. 액정 표시

1.1 결함상태

프로브와 접촉물과의 측정 상황을 뜻함.

만일 어떠한 접촉물에서 측정이 되지 않을 때, 또는 접촉물의 측정이 불가능할 때에는  표시가 뜬다. 접촉물의 측정이 올바를 때에는  표시가 뜬다.


1.2 측정값

10.0mm 두께 측정표시
----- 측정 에러
5920m/s 음속표시 (제조 시 세팅)

1.3 단위 - 두께 또는 음속

1.4 캘리브레이션 - 캘리브레이션 또는 결과치의 적, 부 표시

1.5 배터리 상태 표시 (배터리 용량이 적을 때)

배터리 표시에 []가 나타난 후 약 1시간 후에 자동적으로 꺼진다.

2. 측정 방법

2.1 Set up

(1) 배터리 장착

배터리 커버를 연 후 R6P(AA SIZE) 배터리를 장착한다.

(2) 프로브 연결

프로브 커넥터를 연결한다. 본체 상부에 적색 커넥터는 적색 잭을, 녹색 커넥터는 무색 잭을 연결한다.

2.2 측정

(1) [ON/OFF]키를 누르면 측정 상태로 된다.

이때 프로브 연결이 좋지 않으면 측정 에러가 뜬다.

(2) 프로브와 접촉물이 커플런트 (기름류)를 바른 후 측정한다.



(3) [ON/OFF] 스위치를 누르면 꺼진다.

2.3 음속 캘리브레이션

만일 측정하고자 하는 접촉물이 음속 값을 모를 때에는 음속 캘리브레이션을 하여야 한다.

(1) 음속 캘리브레이션용 테스트 피스를 준비한다.

이 테스트 피스는 측정하고자 하는 접촉물과 동일한 재질로서 표면 상태가 양호한 것이어야 한다.

(2) 테스트 피스를 버니어 캘리퍼스로 측정한다.

(3) 테스트 피스에 커플런트를 떨어뜨린다.

(4) 테스트 피스를 측정하며 ▶ 키 또는 ◀ 키로 이미 알고 있는 두께를 맞춘다.

2.4 음속표시

(1) 두께측정 디스플레이 상태에서 ▶ 키와 ◀ 키를 동시에 누르면 음속 디스플레이 상태로 된다.

(2) 음속 값을 ▶ 키와 ◀ 키를 사용하여 바꾸어 준다.

(3) 이때 다시 ▶ 키와 ◀ 키를 동시에 누르면 두께 측정 디스플레이 상태로 되돌아 간다.

2.5 초기화된 음속확인

(1) ▶ 키와 ◀ 키를 [ON/OFF]키와 함께 누른다.

(2) ▶ 키와 ◀ 키에서 손을 뗀 후 [ON/OFF]키도 놓는다.

(3) AD - 3253의 초기화된 음속 값을 표시 한다.

(5920m/s, 0.2331inch/us)

2.6 단위 변환

단위를 "mm"로 변환 할 때

(1) ◀ 키 [ON/OFF]키와 함께 누른다.

(2) AD -3253 음속 표시가 나타나면 ◀ 키를 놓는다.

(3) 단위가 "mm"로 변환된다.

단위를 "inch"로 변환 할 때

(1) ▶ 키를 [ON/OFF] 키와 함께 누른다.

(2) 음속 표시가 나타나면 ▶ 키를 놓는다.

(3) 단위가 "inch"로 변환 된다.